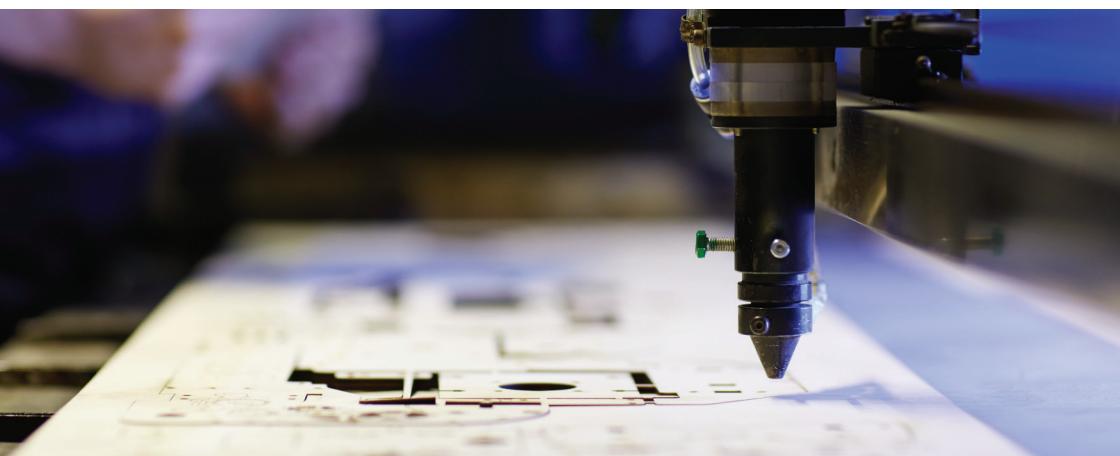


CURSO DE
PROGRAMACIÓN Y OPERACIÓN DE
MAQUINADO CNC
(TORNO Y FRESADORA)



MAQUINADO POR CONTROL
NUMÉRICO PARA PIEZAS
DE ALTA PRECISIÓN

OBJETIVO

Desarrollar en el técnico y/o personal operativo, conocimientos y habilidades en el uso y manejo de máquinas-herramienta con control numérico (CNC). Conocimiento sobre las ventajas que ofrece una máquina CNC respecto a sistemas y máquinas de fabricación manual. Desarrollo de habilidades de programación en base a código ISO, lenguaje de alto nivel y modo conversacional.

DESCRIPCIÓN

Dirigido a toda persona involucrada en el uso y manejo de máquinas-herramientas, en el área de diseño y manufactura. Técnicos, Mecánicos, Operadores, Estudiantes, Industria Automotriz y Refaccionaria e Industria Metal Mecánica.

TEMARIO

- Introducción a los procesos de maquinado
- Introducción al control numérico por computadora
- Máquina CNC
- Introducción a la programación ISO
- Programación ISO
- Simulación
- Máquina CNC
- Programación de alto nivel
- Modo conversacional

DURACIÓN
30 HORAS TOTAL

HORARIO
SÁBADOS 08:00 A 13:30 H

INVERSIÓN
\$9,000.00

En colaboración con



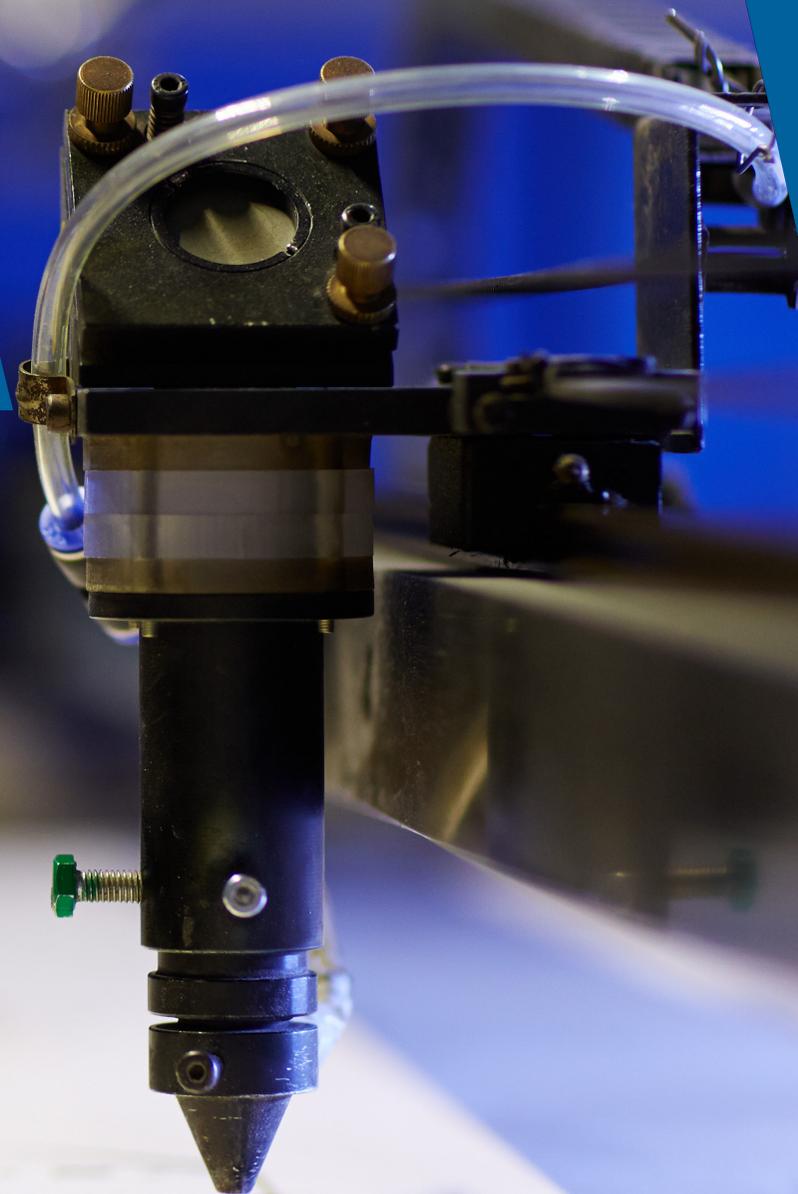
Tamara Pérez
(442) 402 1000 ext. 1302
empresas@mondragonmexico.edu.mx
mondragonmexico.edu.mx



Anillo Vial III Poniente #172
Col. Saldarriaga C.P. 76240
El Marqués; Querétaro, México



CURSO DE
PROGRAMACIÓN
Y OPERACIÓN DE
MAQUINADO CNC
(TORNO Y FRESADORA)



**VINCULACIÓN
EMPRESARIAL**

Piensa. Haz. **Vive.**

